

E5. Prueba Automatizada. Programación de la Producción por Ordenador. Single Machine y Parallel Machines (competencias H4, S1, S3, R2)

Una empresa, que se puede modelar según un single machine ($1||\sum C_j$), pretende secuenciar la producción de los trabajos definidos en la tabla de la derecha. Se pide:

- Calcular el valor de la función objetivo para la regla de despacho SPT.
- Calcular el valor de la función objetivo para la secuencia (1,2,3,4,5,6,7,8) teniendo en cuenta los tiempos de llegada, es decir, para el modelo $1|r_j|\sum C_j$

A continuación, viendo los resultados obtenidos, le piden que modele el entorno $P2||\sum T_j$ y que calcule:

- Valor de la función objetivo $\sum T_j$ para la secuencia (8,7,6,5,4,3,2,1) asignando cada trabajo a la máquina menos cargada.

	<i>j</i>							
	1	2	3	4	5	6	7	8
p_j	11	73	43	83	17	$7 \cdot a$	$5 \cdot b$	37
r_j	11	73	43	83	17	$7 \cdot a$	$5 \cdot b$	37
d_j	22	146	86	166	34	$14 \cdot a$	$10 \cdot b$	74