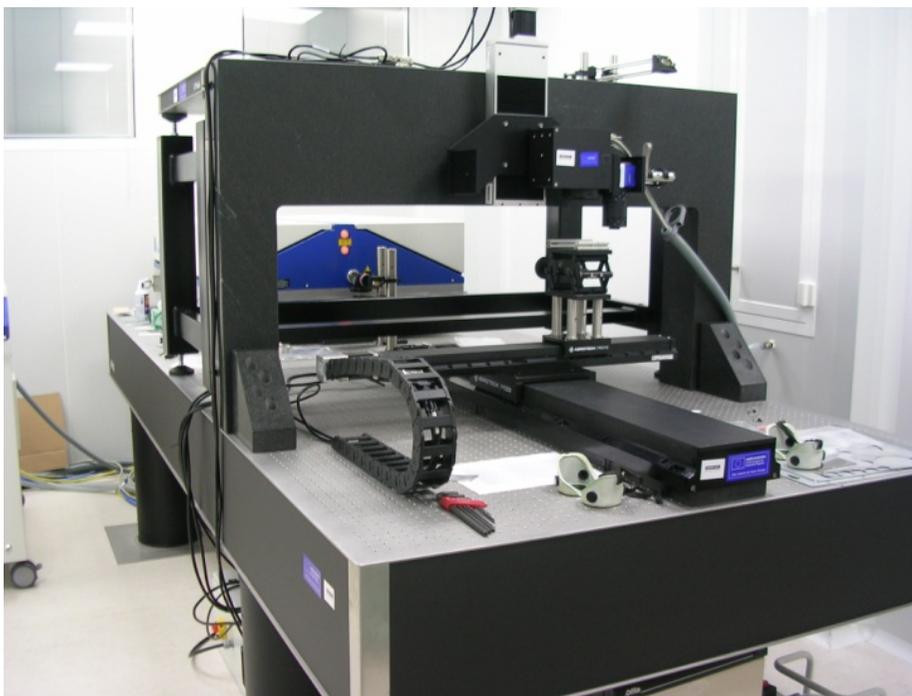


Estación de micromecanizado láser de picosegundos de AIDO



Estación de ps situada en sala limpia en AIDO

Datos técnicos del sistema diseñado por AIDO

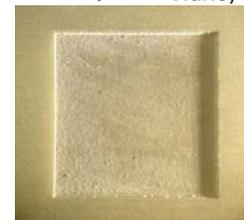
Modelo	Trumpf TruMicro 5000 series		
Longitud onda (nm)	1030	515	343
Calidad del haz m2	< 1.3		
Potencia media máxima (W)	50	25	15
Frecuencia máxima (KHz)	400		
Duración mínima de pulso (ps)	<10 ps		
Diámetro haz sin focalizar (mm)	5		
Cabezal de galvanométrico	F-Theta f=100mm		
Área de trabajo (mmxmm)	60x60		
Ejes Cartesianos	X	Y	Z
Recorrido XYZ (mmxmmxmm)	800	600	100
Resolución XYZ (μm)	1		



Latón surcos ancho 150 μm, profundidad 60 μm



Vidrio, cuadrado 2x2 mm profundidad 120 μm



PZT Rectángulo 5x5 mm, profundidad 100 μm

Material	Velocidad (mm/s)	Profundidad (μm)	Tasa ablación (μm/pulso)
Latón	2000	60	0,001
	800	10	0,013
PZT	50	100	0,008
Silicio	2000	70	0,001
Vidrio	2000	120	0,120
PMMA	100	80	0,020